

## Technický list

55-03

### Charakteristika

Anaerobní lepidlo středního stupně pojištění na zajištění kovových závitových spojů matic a šroubů všech typů, které vyžadují demontáž. Používá se i jako závitové těsnění. Vhodné pro zaolejované povrchy. Velmi odolný vůči teplu, korozi, vibracím, vodě, plynu, olejům, uhlovodíkům a mnohým chemickým látkám.

Při teplotě do +200°C byla prokázána odolnost proti uvolnění.

Schválené pro plyn dle Evropské normy EN 751-1 (DVGW č. NG-5146AU0399 a GAZ DE FRANCE). Schválené pro pitnou vodu (TZW - DVGW). Utěsňuje spoj beze změn při teplotě mezi -55°C/+200°C, krátkodobě až do +250°C.

### Fyzikální vlastnosti

- \* Složení: anaerobní metakrylátová pryskyřice
- \* Barva: modrá
- \* Fluorescence: pod modrým světlem
- \* Viskozita (25 °C – mPa.s): 1.700 – 9.000
- \* Měrná hm. (25 °C – g/ml): 1,07
- \* Max. průměr závitu/výplně: M36 / 0,25 mm
- \* Koeficient tření  $\mu$ : přibližně 0,10
- \* Bod vzplanutí: > +100 °C
- \* Skladovatelnost při 25 °C: 1 rok v uzavřeném originálním balení

### Rychlost vytvrzení

Doba vytvrzení závisí na montážní vůli (mezeře vyplnění), čistotě, povrchu materiálu a teplotě. Spoj dosáhne funkční pevnosti obvykle v průběhu 1 – 3 hodin a plné pevnosti v průběhu 24 – 36 hodin. Při použití na pasivních površích a/nebo při nízké teplotě je možné vytvrzování urychlit použitím aktivátoru Loxeal activator 11, i když jeho použití může snížit konečnou pevnost.

### Vlastnosti po vytvrzení

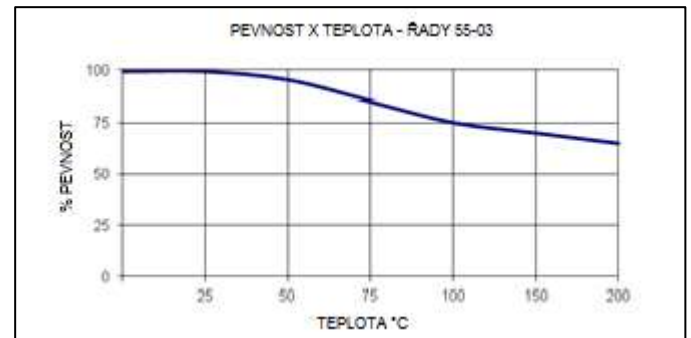
Šroub M 10 x 20 – jakost 8.8 – matice h = 0,8.d při 25 °C:

- \* Manipulační vytvrzení spoje: 10 – 20 minut
- \* Funkční vytvrzení spoje: 1 – 3 hodiny
- \* Plné vytvrzení spoje: 3 – 6 hodin
- \* Pevnost v smyku (ISO 10123): 9 – 13 N/mm<sup>2</sup>
- \* Závěrový moment (ISO 10964):
- odtržení: 18 – 23 Nm
- převládající: 9 – 16 Nm
- \* teplotní rozsah: -55 + 200 °C

### Odolnost vlivům prostředí

### Pevnost vs teplota

Graf níže ukazuje mechanickou pevnost vs. teplota. ISO 10964 - Šroub M10 x 20 Zn - kvalita 8.8 - matice h = 0,8 d na + 25 °C – převládajícího momentu 5 N.m



### Rychlost vytvrzení vs podklad

Graf níže ukazuje vývoj pevnosti v % (odtržení) výrobku v závislosti na čase u ocelové matice / šroubu M10 x 20 v porovnání mezi několika druhy použitých podkladů. Testováno v souladu s normou ISO 10964 při teplotě + 25°C.

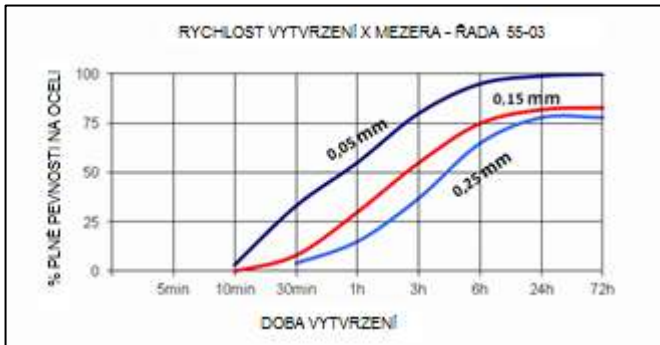


### Rychlost vytvrzení vs mezera

Graf níže ukazuje pevnost výrobku ve smyku (v%) v různých mezerách.

Ocelové čepy / kroužky jsou testovány v souladu s normou ISO 10123 při teplotě + 25°C.

**55-03**



**Rychlost vytvrzení vs teplota**

Následující graf ukazuje závislost pevnosti produktu (v%) při různých teplotách.

Ocelová matice / šroub M10 x 20 testovány dle normy ISO 10964.

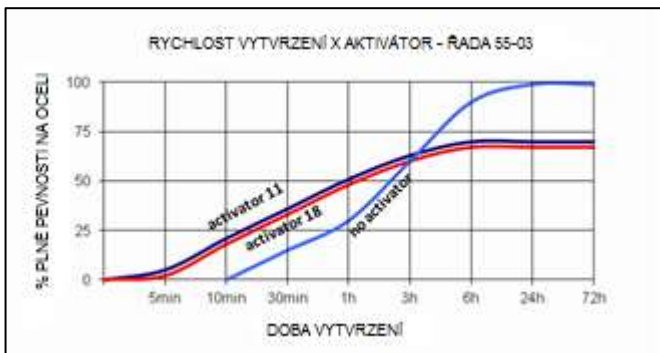


**Rychlost vytvrzení vs aktivátor**

Polymerace by mohla být zpomalena v závislosti na povaze použitého materiálu, podkladu nebo velikosti mezery vyplnění; rychlost vytvrzení lze zlepšit použitím vhodného aktivátoru na povrchy.

Následující graf ukazuje u produktu pevnost (v%) a průběh rychlosti vytvrzování pomocí našeho aktivátoru LOXEAL attivatore11 a 18 v příslušném pořadí a bez použití aktivátoru.

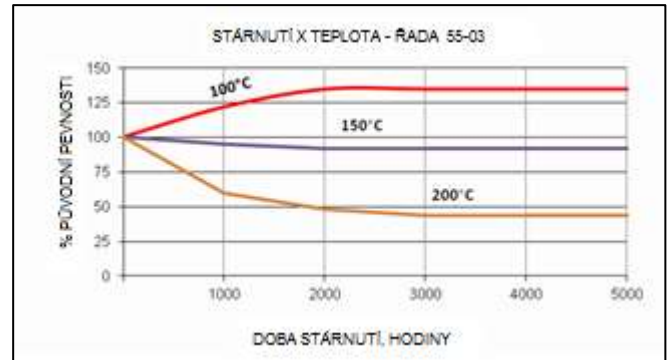
Zn matice / šroub M10 x 20 testovány při +25°C v souladu s normou ISO 10964.



**Stárnutí vs teplota**

Níže uvedený graf znázorňuje chování produktu, jeho pevnost a odolnost (v%) a funkčnost teplota/čas.

Zn matice/šroub M 10 x20-(převládající moment 5 N m, vytvrzené 7 dnů při teplotě 25°C) – dlouhodobě testováno uvedenou teplotu, testováno při +25°C v souladu s normou ISO 10964.



**Chemická odolnost**

Níže je uvedeno stárnutí po 24 hodinách od polymerace při teplotě a za podmínek viz. tabulka  
Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím podá technický servis LOXEAL

Substance	°C	Resistance after 100 h	Resistance after 1000 h	Resistance after 5000 h
-----------	----	------------------------	-------------------------	-------------------------

Motor oil	125	excellent	excellent	excellent
Gear box oil	125	excellent	excellent	excellent
Gasoline	25	excellent	good	good
Water/glycol 50%	87	excellent	good	good
Brake fluid	25	excellent	excellent	good
Ethanol	25	excellent	excellent	excellent
Acetone	25	good	good	good
Biodiesel	25	excellent	excellent	excellent

Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím podá technický servis LOXEAL.

**Pokyny pro použití**

Výrobek je určený na použití na kovových površích. Součásti před lepením očistíte a odmaštíte čističem Loxeal Cleaner 10. Výrobek aplikujte tak, aby vyplnil mezeru mezi sestavovanými součástmi a spoj zajistíte počas vytvrzování. Výrobek v kapalném stavu může poškodit lakované povrchy, některé plasty a elastomery. Při aplikaci s některými termoplasty může dojít k tvoření trhlin.

Pro použití na nekovových materiálech se obraťte na technický servis Loxeal. Demontáž spoje vykonávejte běžným náradím,

**55-03**

případně zahřátím spoje na +150/+250 °C. Mechanicky odstraňte všechny zbytky vytvrzeného výrobku a součásti očistěte acetonem.

**Skladování**

Uchovávejte v chladu a suchu při teplotách do +25 °C. Použitý výrobek nevracejte zpět do nádob. Předejdete kontaminaci. Další informace o použití, skladování a zacházení vám poskytne technický servis Loxeal.

**Bezpečnost a zacházení**

viz Bezpečnostní list

**Poznámka**

Informace obsažené v tomto dokumentu, vychází z údajů Loxeal laboratories a mají pouze informativní charakter. Pokud budete požadovat specifické informace, obraťte se na LOXEAL Technické oddělení.

Loxeal zajišťuje trvalou kvalitu dodávaných výrobků podle svých vlastních specifik. Loxeal nemůže převzít odpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, kde metody nejsou pod kontrolou Loxeal. Je plně v kompetenci uživatele rozhodnout se, zda uvedený výrobek je vhodný na plánovaný účel použití. Loxeal se zříká veškerých záruk výslovných i předpokládaných, a to včetně záruk prodejnosti či vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo použití Loxeal produktů. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škody a ztráty zisku.

**NIPO**  
TOOLS**www.nipo.cz**

CZ-76326 Luhačovice

Mob. +420 602 719 020

nipo@nipo.cz

**NIPO**  
TOOLS**www.nipo.sk**

SK-01855 Tuchyňa

Tel. +421 424466470

Mob. +421 902 164 546

nipo@nipo.sk