

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm

**REMS Akku-Cento 22V – Mobilní dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky. Li-Ion 22V technologie.**

**Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího ořepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

**Na sucho**, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

**Konstrukce**

Kompaktní, mobilní akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 17 kg. Stabilní, v kruhu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu řezacího posuvu prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládní pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

**Vodící kladky**

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø 1/4–4", lichoběžníkové uspořádání, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložení dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky.

**Pohon**

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Výkonný akumulátorový motor 21,6 V, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm jen za 7 s. Ideální počet otáček 84 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

**Akumulátorový nebo síťový provoz**

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty od -10° do +60°C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

**Řezná kolečka REMS**

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Cento 22 V a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

**Podpěra trubek**

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

**REMS odhrotovače trubek**

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství.

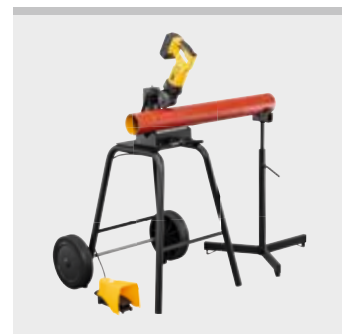
Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/8", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 89.

**Označovací přístroj**

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

Patent EP 1 782 904

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION 22V



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Cento 22V Basic.** Akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího ořezu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody pracujícími bez údržby, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V. Počet otáček 84 min<sup>-1</sup>. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845002R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W</b>	571575R220
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V/21,6 V</b> pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Posuvová páka s nástrčnou pružinou</b> k ovládnání pohonného stroje na podlaze	845218R
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050R
<b>REMS řezné kolečko Cu</b> , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053R
<b>REMS řezné kolečko St</b> na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052R
<b>REMS řezné kolečko V</b> na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051R
<b>REMS řezné kolečko C-SF</b> speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055R
<b>Podpěra trubek 1</b> , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládnání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220R
<b>Vodící kladka, sada 4 kusů</b> , z kalené přesné ocelové trubky	845118R
<b>Vodící kladka INOX, sada 4 kusů</b> , z nerezové ocelové trubky	845110RINOX
<b>Označovací přístroj</b> k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530R
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 89.	
<b>REMS REG 28–108.</b> Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840R
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu	

