

NIPO VR Navrtávací souprava potrubí - popis



K realizaci vodovodní přípojky za použití navrtávacích pasů s vnitřním závitem v nátrubku G1", G1¼", G1½" a G2", nebo zakončených koncovek a PEX potrubí Ø32. Navrtání i za plného tlaku vody. Vrtáky Ø24 a Ø30 a vykružovací vrtáky Ø24, Ø30 a Ø38.

NIPO VR	Provedení
Typ 001	plná výbava, základní provedení navrtávače
Typ 002	plná výbava, navrtávač s vyplachováním třísek

Příklad objednávky: NIPO VR typ 001

Určení

K navrtávání otvorů do vodovodního potrubí z kovu nebo plastu za účelem zřízení nové domovní přípojky.

Použití

Očekává se použití HOD navrtávacích pasů všech typů a podobných s vnitřním závitem v nátrubku G1", G1¼", G1½" a G2", nebo zakončených koncovek pro PE, PP a PEX potrubí Ø32. Pracovní sestavení náradí a přiřazení jednotlivých nástrojů může být odlišné podle výrobce Vámi použitého navrtávacího pasu.

Materiály hlavních dílů

Vrtáky a vykružovací vrtáky jsou vyrobeny z kvalitních nástrojových ocelí. Ráčna (ovládací uzavřený klíč) temperovaná litina. Kufr je z plastu odolného hrubému zacházení, závěs víka je vyztužen ocelovými sponami.

Ochrana proti korozi

Pracovní náradí pozinkované. Vrtací nástroje jsou dočasně chráněny konzervačním tukem. Ráčna vně epoxidový nástřík – odstín červený.

Ovládání

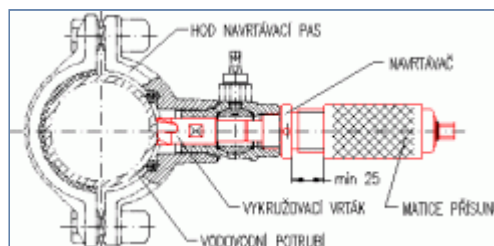
Ráčnou s ručně přestavitelným směrem pracovního pohybu. Vrtací nástroje jsou pravořezné.

Upozornění

Vrtáky a vykružovací vrtáky jsou tepelně zušlechťeny na vysokou tvrdost, proto je chraňte před pádem na tvrdou podložku (beton, kámen, kov...).

Montáž a údržba

Příklad sestavení:



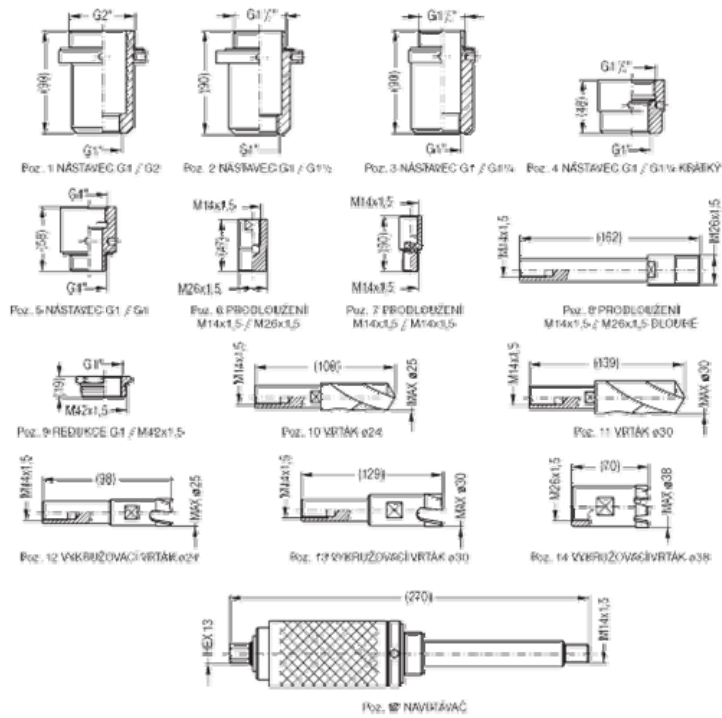
Uzávěr navrtávacího pasu musí být v poloze „úplně o manipulaci s uzávěrem

HOD navrtávacích pasů lze použít klíč 13. Pracovní s navrtávače zašroubujte do navrtávacího pasu a prove Pomocí matice přísunu nastavte vrták nebo vykružov aby se dotýkal potrubí (až maticí přísunu nelze dále v Čelo matice přísunu musí být vzdáleno od nákrážku min. 25 mm. Pokud ne, nebude otvor dovtán, nebo j ani nezačne. Další viz Navrtávka potrubí – pracovní p příloha navrtávací soupravy potrubí).

Po navrtání propláchněte navrtávku vodou z potrubí. zavření proudu vody použijte uzávěr navrtávacího pa Pokud jste použili navrtávač s vyplachováním třísek, vyplachovací kohout a třísky s vodou odvedte hadicí, kohout zase zavřete.

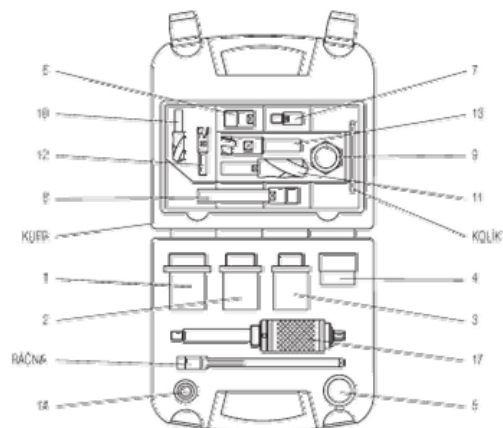
Zavřete uzávěr navrtávacího pasu a navrtávač odmo

Po dohodě jsou možné úpravy.



Rozměr v závorce (xx) je informativní, ev. drobné odchylky nemají vliv na používání výrobku.

Umístění nářadí a nástrojů v kufru



Hmotnost (kg) brutto 9,3. Rozměr; kufru vně 350 x 150 x 330 (délka x šířka x výška).

Navrtávka potrubí - pracovní postup

Platí pro navrtávky potrubí při použití NIPO VR navrtávací soupravy a HOD navrtávacích pasů všech konstru materiálových provedení. Je přílohou k NIPO VR navrtávací soupravě potrubí.

Tab 1.NIPO VR navrtávací souprava potrubí obsahuje takto značené dílce:

Č.	Název
1	Nástavec G1/G2
2	Nástavec G1/G1½
3	Nástavec G1/G1¼
4	Nástavec G1/G1¼ krátký (navrtávka ve vývoji)
5	Nástavec G1/G1
6	Prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5
7	Prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5
8	Prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5 dlouhé
9	Redukce G1/M42x1,5
10	Vrták Ø25
11	Vrták Ø30
12	Vykružovací vrták Ø25
13	Vykružovací vrták Ø30
14	Vykružovací vrták Ø38
15	Kolík
16	Ráčna
17	Navrtávač potrubí (po dohodě s vyplachováním třísek)
18	Kufr, sáček s podložkami

Pracujte profesionálně. Nástroje a nářadí skladujte v suchu a čisté, otáčející se díly včas ošetřete mazacím tukem. nástroje udržujte ostré a chraňte je před pádem na tvrdou podložku (beton, kámen, kov...). Při navrtávání nepoužívejte hrubou sílu, páčidla a páky. Pokud navrtávka potrubí probíhá ztuha, otočte maticí přísunu doleva a vrtací nástroj s záběru. Dokončete navrtávku, více pohybujte ráčnou, opět pootáčejte maticí přísunu doprava, ale jemněji. Zkontrolujte vrtací nástroj je správně naostřený.

! Při navrtávání musí být uzávěr HOD navrtávacího pasu v poloze otevřeno !

I. Navrtávka litinového a ocelového potrubí

Navrtávka potrubí za provozního tlaku vody

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G1:

1. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme vrták Ø25 (č.10) nebo vykružovací vrták Ø25 (č.12).
2. Na navrtávači potrubí (č.17) povolíme otáčením doleva maticí přísunu mimo závit a navrtávač potrubí našroubujeme do navrtávacího pasu. Sestavení dotáhneme kolíkem (č.15).

3. Zatlačíme na matici přísunu ve směru navrtávacího pasu a otáčíme jí doprava tak dlouho, až se vrták ev. vykrúžovací vrták dotkne potrubí. Zkontrolujeme, zda zbylo min. 25 mm závitů na odvrtání potrubí. Pokud ne, musíme sestavu demontovat a mezi vrták ev. vykrúžovací vrták a navrtávač potrubí našroubovat prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5 (č.7) a opakovat činnosti od bodu 1.

4. Ráčnu (č.16) nasadíme na navrtávač potrubí (č.17). Pohybem ráčny doprava za současného pomalého a stejnoměrného pootáčení maticí přísunu doprava probíhá navrtávka potrubí. Navrtání je ukončeno až tehdy, když se s maticí přísunu dá volně otáčet doprava bez pohybů s ráčnou.

5. Matici přísunu vyšroubujeme mimo závit otáčením doleva a hřídel povytáhneme do koncové polohy. Tím se dostane špička vrtáku mimo uzávěr.

6. U navrtávače potrubí s vyplachováním třísek otevřeme vyplachovací kohout a proud vody odplaví třísky. Vyplachovací kohout uzavřeme. Uzavřeme uzávěr na navrtávacím pasu.

7. Odšroubujeme sestavu navrtávače potrubí (č.17) a dokončíme vodovodní přípojku.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s koncovkou:

8. Vyšroubujeme koncovku (odšroubujeme matici, vytáhneme objímku, podložku a kroužek). Díly koncovky ve stejném pořadí navlečeme na začátek PE, PVC nebo PEX potrubí Ø32. Do navrtávacího pasu našroubujeme na místo koncovky redukci G1/M42x1,5 (č. 9). Pok bodem 1. až 6.

9. Odšroubujeme sestavu navrtávače potrubí (č. 17) a vyšroubujeme redukci (č. 9). Do závitového otvoru zasuneme na doraz potrubí Ø32 a pečlivě uložíme navlečené dílce.

10. Dotáhneme matici koncovky a dokončíme vodovodní přípojku.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G1¼:

11. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1¼ (č.3), vrták Ø30 (č.11) nebo vykrúžovací vrták Ø30 (č.13)

12. Pokračujeme bodem 2. až 7.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G½ :

13. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1½ (č. 2), vrták Ø30 (č.11) nebo vykrúžovací vrták Ø30 (č.13)

14. Pokračujeme bodem 2. až 7.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G2:

15. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5 dlouhé (č.8), nástavec G1/G2 (č.1) a vykrúžovací vrták Ø38 (č.14).

16. Pokračujeme bodem 2. až 7.

Ib. Navrtávka nezavodněného potrubí

Při použití HOD navrtávacího pasu bez uzávěru s vnitřním závitem G1:

17. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1 (č.5), vrták Ø25 (č.10) nebo vykrúžovací vrták Ø25 (č.12).

18. Pokračujeme bodem 2. až 5. a 7.

Při použití HOD navrtávacích pasů bez uzávěru s vnitřním závitem G1¼ :

19. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1 (č.5) a nástavec G1/G1¼ (č.3), vrták Ø30 (č.11) nebo vykružovací vrták Ø30 (č.13).

20. Pokračujeme bodem 2. až 5. a 7.

Při použití HOD navrtávacích pasů bez uzávěru s vnitřním závitem G1½:

21. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1 (č. 5) a nástavec G1/G1½ (č. 2). Rozhodneme se, zda potrubí navrtáme vrtákem (bod 22.A), nebo vykružovacím vrtákem(bod 22.B)

22. A) Na sestavení podle bodu 21 našroubujeme vrták Ø30 (č.11). Pokračujeme bodem 27.

B) Na sestavení podle bodu 21 našroubujeme prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5 (č.7), prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5(č.7) prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5(č.6) a vykružovací vrták 38 (č.14)

23. Pokračujeme bodem 2. až 5. a 7.

Při použití HOD navrtávacích pasů bez uzávěru s vnitřním závitem G2:

24. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5, prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5(č.6) nástavec G1/G2 (č.1) a vykružovací vrták Ø38 (č.14).

25. Pokračujeme bodem 2. až 5. a 7.

II. Navrtávka PVC a PE-HD potrubí

Ila. Navrtávka potrubí za provozního tlaku vody**Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G1:**

26. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme vykružovací vrták Ø25 (č.12).

27. Na navrtávači potrubí (č.17) povolíme otáčením doleva matici přísunu mimo závit a navrtávač potrubí našroubujeme do navrtávacího pasu. Sestavení dotáhneme kolíkem (č.15)

28. Zatlačíme na matici přísunu ve směru navrtávacího pasu a otáčíme jí doprava tak dlouho, až se vykružovací vrták dotkne potrubí. Zkontrolujeme, zda zbylo min. 25 mm závitu na odvrtání potrubí. Pokud ne, musíme sestavu demontovat a mezi vykružovací vrták a n potrubí našroubovat prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5 (č.7) a opakovat činnosti od bodu 27.

29. Ráčnu (č.16) nasadíme na navrtávač potrubí (č.17). Pohybem ráčny doprava za současného pomalého a stejnoměrného pootáčení matice přísunu doprava probíhá navrtávka potrubí. Navrtání je ukončeno až tehdy, když se s maticí přísunu dá volně otáčet doprava bez pohybů s ráčnou.

30. Matici přísunu vyšroubujeme mimo závit otáčením doleva a hřídel povytáhneme do koncové polohy. Tím se dostane špička vrtáku mimo uzávěr.

31. U navrtávače potrubí s vyplachováním třísek otevřeme vyplachovací kohout a proud vody odplaví třísky. Vyplachovací kohout uzavřeme. Uzavřeme uzávěr v navrtávacím pasu.

32. Odšroubujeme sestavu navrtávače potrubí (č.17) a dokončíme vodovodní přípojku.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s koncovkou:

33. Postupujeme shodně jak uvedeno v bodě 8. až 10.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G1¼ :

34. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1¼ (č.3) a vykružovací vrták Ø30 (č.13).

35. Pokračujeme bodem 27. až 32.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G1½:

36. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G1½ (č.2) a vykružovací vrták Ø30 (č.13).

37. Pokračujeme bodem 27. až 32.

Při použití HOD navrtávacích pasů s uzávěrem s vnitřním závitem G2:

38. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme nástavec G1/G2 (č.1), prodloužení hřídele M14x1,5/M26x1,5 dlouhé (č.8) a vykružovací vrták Ø38 (č.14).

39. Pokračujeme bodem 27. až 32.

IIb. Navrtávka nezavodněného potrubí**Při použití HOD navrtávacích pasů bez uzávěru s vnitřním závitem G1¼:**

40. Na navrtávač potrubí (č. 17) našroubujeme nástavec G1/G1 (č. 5), G1/G1¼ (č.3) a vykružovací vrták Ø30 (č.13).

41. Pokračujeme bodem 27. až 29. a 32.

Při použití HOD navrtávacích pasů bez uzávěru s vnitřním závitem G2:

42. Na navrtávač potrubí (č.17) našroubujeme prodloužení hřídele M14x1,5/M14x1,5 (č.7) a M14x1,5/M26x1,5 (č.6), nástavec G1/G2 (č.1) a vykružovací vrták Ø38 (č.14).

43. Pokračujeme bodem 27. až 29. a 32.