




BERNZOMATIC
SINCE 1876

KATALOG FÜR EUROPA
2017 | 2018

BRENNSTOFF u. BRENNER



HANDBRENNER-ZYLINDER 400g PRO-MAX™



CGA-600 Verbindung (1" US)
Zur Verwendung mit Pro-MAX™-kompatiblen Brennern
Mit Bernzomatic Handbrennern
Flammentemperatur in Luft
2054,4 °C / 3.730 °F / , ideal für mittelschwere bis schwere Weich- und Hartlötarbeiten
Schnellere Wärmeübertragung
als Propan
Schmaler, leichter Zylinder
Leicht zu ergreifen und manövrieren
Strapazierfähige Stahlkonstruktion
Produktnummer: 373661



Hergestellt in USA mit globalen Komponenten

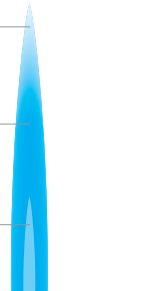
PRO-MAX™ I. VGL. ZU PROPAN

Die Arbeit wird am effizientesten mit der primären Flamme erledigt. Pro-MAX™ Brennstoff weist mehr Wärmeübertragung in der primären Flamme auf als Propan.

BRENNSTOFF	 PROPAN	 PRO-MAX™
FLAMMENTEMPÉRATUR IN LUFT	1982,2° C	2054,4° C
	3.600° F	3.730° F
PRIMÄRER HEIZWERT DER VERBRENNUNG [BTU/CU.FT.]	255	433

* Temperaturen sind Schätzwerte

FLAMMENANATOMIE

SEKUNDÄRE FLAMME	
INTERKONALE REGION	
PRIMÄRE FLAMME	



ULTRA-SWIRL-FLAME-BRENNER TS8000

CGA-600 Verbindung (1" US)
Für 400g Pro-MAX™ und Propan-Zylinder
Brennstoff-Justierknopf
Kontrolle der Wärmeleistung
Austauschbare Spitze mit Ultra-Swirl-Flame Technologie
Höchste gezielte Wärmeleistung
Gussaluminiumkonstruktion
Für Strapazierfähigkeit und längere Lebensdauer
Auslösesperre
Für kontinuierliche Flamme
Startauslöser
Selbstzündend
Kolbenregulierung
Gleichbleibende Leistung auch bei unterschiedlichen Bedingungen
Beschränkte Langzeitgarantie

TS8000T
NUR BRENNER
Produktnummer: 378179

TS8000ZKC
TS8000 Brenner
400g Pro-MAX™ Zylinder
Produktnummer: 378181

TS8000CF
TS8000 Brenner
2-400g Pro-MAX™ Zylinder
Transportkoffer
Produktnummer: 379725

TS8000R
Ersatzspitze für TS8000
Produktnummer: 379634



SWIRL-FLAME-SCHLAUCHBRENNER BZ8250HT

CGA-600 Verbindung (1" US)
Für 400g Pro-MAX™ und Propan-Zylinder
Brennstoff-Justierknopf
Kontrolle der Wärmeleistung
Swirl-Flame-Technologie
Gezielte Wärmeleistung
Auslösesperre
Für kontinuierliche Flamme
Startauslöser
Selbstzündend
Brennstoffhalfter
Für bequemen und langen Gebrauch
Kolbenregulierung
Gleichbleibende Leistung auch bei unterschiedlichen Bedingungen
Verlängerter Schlauch
Für Strapazierfähigkeit und längere Lebensdauer
Beschränkte Langzeitgarantie
Produktnummer: 378176



Hergestellt in USA mit globalen Komponenten



Hergestellt in USA mit globalen Komponenten



**BLEIFREIES LOT
96/4-HVAC**

250 g, 2 mm Durchmesser
Bleifrei 96 %, Zinn 4 % Silber
HVAC Lot

NSF 61-Zertifizierung
für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen

Alternative zu Silberlötstäben
Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl

Schmelztemperatur:
221 °C

Zugfestigkeit:
14.000 psi
ASTM B-32 Sn96

Produktnummer: 378288



**BLEIFREIES LOT
94/6-HVAC**

250 g, 2 mm Durchmesser
Bleifrei 94 %, Zinn 6 % Silber
HVAC Lot

NSF 61-Zertifizierung
für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen

Alternative zu Silberlötstäben
Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl

Schmelztemperatur:
221 °C

Zähflüssigkeitsbereich:
221 °C–279 °C
Zugfestigkeit:
15.000 psi

ASTM B-32 Sn94

Produktnummer: 378284



**BLEIFREIES LOT
97/3**

250 g, 2 mm Durchmesser
NSF 61-Zertifizierung
für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen

Bleifreies Zinn-Kupfer-Lot

Schmelztemperatur:

229 °C

Bessere Schmelz-, Fließ- und Arbeitsleistung als 95/5
Zugfestigkeit:
5800 psi

Produktnummer: 378292



**BLEIFREIES LOT
97/3 KOLOPHONIUM-
KERN**

250 g, 2 mm Durchmesser
Bleifreies Kolophoniumharzkern-Lot

Zur Verwendung in Lautsprecherkabeln, Motoren, Elektrogeräten und allgemeinen Reparaturen im elektronischen Bereich

Schmelztemperatur:
229 °C

Nicht zur Verwendung in der Sanitärtechnik oder im Trinkwasserbereich

Produktnummer: 378296



**BLEIHALTIGES LOT
60/40**

250 g, 2 mm Durchmesser
60 % Zinn, 40 % bleihaltiges Lot
Nur zur Verwendung im Nicht-Trinkwasserbereich

Produktnummer: 378300



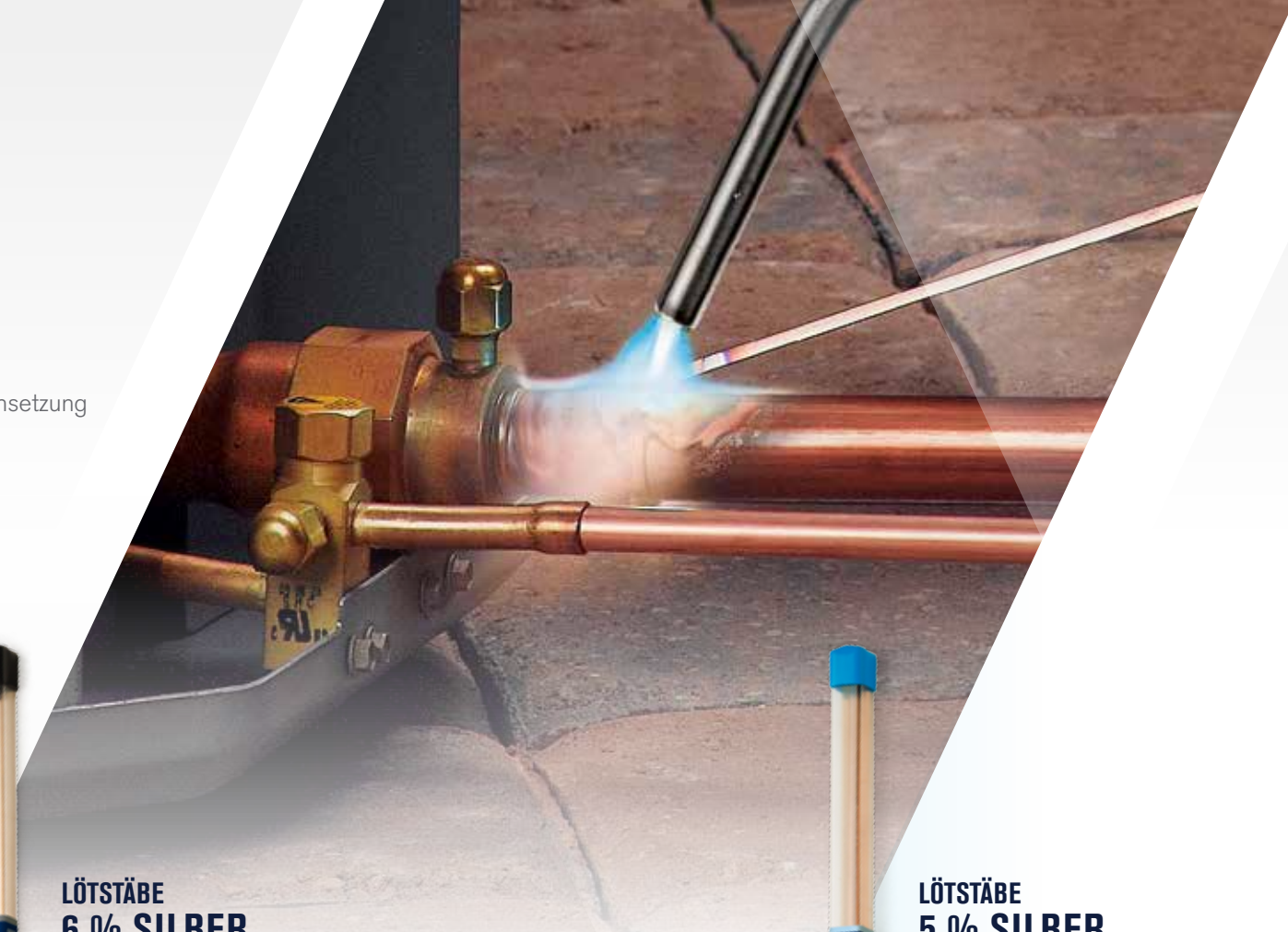
/ LÖTSTÄBE

Rund: 2,38 mm x 508 mm

Lötstäbe zur Verbindung von Kupfer, Messing und Bronze

Praktische Verpackung in Kunststofftuben 454 g u. 113 g

Farbkodierte Deckel zur leichten Identifizierung der Zusammensetzung



LÖTSTÄBE 15 % SILBER

15 % Silber, 5 % Phosphor,
Rest Kupfer

Beste Legierung zum Füllen von Lücken,
wenn keine engen Passungen vorgenommen
werden können

Höchste Verbindungsduktilität und Stärke
in HVAC-R-Anwendungen

Phosphor agiert als Flussmittel,
wenn Kupfer mit Kupfer verbunden wird.
Beim Verbinden von Messing Harzlötlösungsmittel
verwenden

Solidustemperatur:
643 °C

Liquidustemperatur:
802 °C

Empfohlener Lötbereich:
705-815 °C

Erfüllt AWS BCuP-5

Produktnummer: 378248 (24 Stäbe) 454 g
Produktnummer: 378245 (6 Stäbe) 113 g



LÖTSTÄBE 6 % SILBER

6 % Silber, 7,5 % Phosphor,
Rest Kupfer

Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor-Kupfer
mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und
Überbrückungen zu formen, ohne die
Festigkeit negativ zu beeinträchtigen

Phosphor agiert als Flussmittel,
wenn Kupfer mit Kupfer verbunden wird.
Beim Verbinden von Messing
Harzlötlösungsmittel verwenden

Solidustemperatur:
643 °C

Liquidustemperatur:
718 °C

Empfohlener Lötbereich:
690-790 °C

Erfüllt AWS BCuP-4

Produktnummer: 378235 (24 Stäbe)
454 g
Produktnummer: 378228 (6 Stäbe) 113 g



LÖTSTÄBE 5 % SILBER

5 % Silber, 6 % Phosphor,
verbleibendes Kupfer

**Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor-
Kupfer**

mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und
Überbrückungen zu formen, ohne die
Festigkeit negativ zu beeinträchtigen

Phosphor agiert als Flussmittel,
wenn Kupfer mit Kupfer verbunden wird.
Beim Verbinden von Messing
Harzlötlösungsmittel verwenden

Solidustemperatur:
643 °C

Liquidustemperatur:
813 °C

Empfohlener Lötbereich:
720-815 °C

Erfüllt AWS BCuP-3

Produktnummer: 378224 (24 Stäbe)
454 g
Produktnummer: 378215 (6 Stäbe) 113 g



LÖTSTÄBE 0 % SILBER

0 % Silber, 7,25 % Phosphor,
verbleibendes Kupfer

Phosphor agiert als Flussmittel,
wenn Kupfer mit Kupfer verbunden wird.
Beim Verbinden von Messing
Harzlötlösungsmittel verwenden

Sehr flüssig, mittlere Temperatur
Hartlöt-Legierung

Solidustemperatur:
710 °C

Liquidustemperatur:
793 °C

Empfohlener Lötbereich:
730-845 °C

Erfüllt AWS BCuP-2

Produktnummer: 378190 (24 Stäbe)
454 g
Produktnummer: 378186 (6 Stäbe) 113 g



/ FLUSSMITTEL u. ZUBEHÖR



FLUSSMITTEL WASSERLÖSLICH

NSF 61-zertifiziert
sicher für Trinkwasseranwendungen
Wasserlösliches, bleifreies Flussmittel

Ausgezeichnete Leistung
mit jedem beliebigen bleifreien Lot

Erfüllt die Anforderungen der ASTM B-813
and Copper Development Association

Empfohlener Lötbereich:
93-315 °C

RoHS-konform
226 g je Einheit

Produktnummer: 378309



FLUSSMITTEL FLÜSSIG-WEICHLÖTEN

Geeignet zum Löten von Kupfer, Messing, Nickel,
Kohlenstoffstahl, Edelstahl
und anderen Metallen

Ausgezeichnet für verschiedene Basismetalle,
Lote und Temperaturen

Hartnäckiges Entfernen von Oxidschichten
und anderen Unreinheiten

Zur Verwendung beim Weichlöten

Empfohlener Lötbereich:
93-345 °C

Erfüllt die Anforderungen nach IPC ANSI
J-STD-004, Typ INH1

RoHS-konform
118 ml je Einheit

Produktnummer: 378312



HITZESCHILD FLAMMSCHUTZTUCH

22,86 cm x 30,48 cm

Produktnummer: 378307



HITZESCHILD KALTBESCHICHTUNGSGEL- SPRAY

Verlangsamt die Wärmeübertragung
von Metall bei Weich- und Hartlöt- sowie bei
Schweißarbeiten

Schützt angrenzende Flächen
vor Überhitzung, Verfärbung, Beschädigung oder
Verformung

Schnelle Abkühlung heißer Oberflächen
Reduziert das Risiko versteckter Brände und
Hitzeschäden

beim Löten oder Schweißen in schwierigen Bereichen
Schützt empfindliche Ventile, Dichtungen und
frühere Lötstellen,
die beim Löten oder Schweißen beschädigt werden
könnten

Nicht giftig, zu 100 % biologisch abbaubar
1.000 ml

Produktnummer: 378314



GESCHICHTE UND GARANTIE

UNSERE GESCHICHTE

1876 – Der Erfinder und Handwerker Otto Bernz gründet die Otto Bernz Co. in Newark, N.J., um Klemmnerwerkzeug, Öfen und Brenner zu verkaufen. Er nennt seine Benzinbrenner „stets zuverlässig“ und legt damit einen Standard für Qualität und Langlebigkeit fest, der noch heute fortlebt. Im Januar 1918 schrieb der American Artisan and Hardware Record: „Otto Bernz...erklärt, dass die zuverlässigsten Brenner jene sind, die nicht nur aus dem besten Material hergestellt sind, sondern die auch sorgfältig getestet werden, bevor sie die Fabrik verlassen. Der Mechanismus, das Material, die Konstruktion und die umfassend getesteten Arbeitsqualitäten der Gasbrenner, die er herstellt, haben den Ruf, so durchwegs exzellent zu sein, dass sie den Namen „stets zuverlässig“ verdienen.“

1940s – Das Unternehmen siedelt nach Rochester, N.Y. um und ändert seinen Namen zu BernzOmatic.

1950s – Der erste Propanbrenner und Brennstoffzylinder wird entwickelt. Zu den BernzOmatic Propanbetrieblen Produkten gehören Brenner für Heimwerker, Kochherde, Laternen und tragbare Heizgeräte.

1960-70s – Die BernzOmatic Produktreihenerweiterungen umfassen Feuerlöscher, Holzkohlefeuer-Holzkohleanzünder, Wärme- und Rauchmelder, Bernz-Schneider, Reifenpumpen, Kühlschränke, Holzkohlegrills, Insektenvernebler und Werkzeuge wie Schraubenschlüssel, Zangen, Schraubendreher, Steckschlüsseleinsätze und verstellbare Zangen.

1969 – Bernzomatic kauft das Birds-Eye Werk in Medina, N.Y.

1982 – Bernzomatic wird zu einer Division von Newell Rubbermaid.

2011 – Bernzomatic wird von Worthington Cylinders erworben, dem führenden Hersteller von Handbrenner-Zylindern der nun für Brennstoff, Brenner, Löt- und Klemmnerzubehör aus einer Quelle anbietet.

HEUTE – setzt sich die Leidenschaft von Otto Bernz für das Handwerk und die Kreation fort, denn die Bernzomatic Werkzeuge geben den professionellen Handwerkern, Heimwerkern, Kunstgewerblern, Abenteurern und kreativen Menschen die Werkzeuge und Inspiration, die sie brauchen, um sich neuen Projekten zu stellen und neu zu definieren, was sie erreichen können.



BESCHRÄNKTE LANGZEITGARANTIE



Bernzomatic garantiert dem Erstkäufer, dass dieses Produkt frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist, solange Sie die TS4000, TS7000, T757, TS8000, BZ4500HS oder BZ8250 besitzen. Diese Garantie gilt für alle Einkäufe der TS4000, TS7000, T757, TS8000, BZ4500HS und BZ8250 ab dem 1. Juni 2016.

Diese Garantie gilt nicht für Produkte, die aufgrund von falscher Wartung, Versehen oder Fahrlässigkeit beschädigt wurden, oder für Produkte, die aufgrund von normalem Verschleiß funktionsuntüchtig werden. Diese Garantie erlischt, wenn das Produkt von Personen repariert oder modifiziert wird die nicht bei Bernzomatic tätig sind.

Bernzomatic repariert das Produkt, wenn bestätigt wird, dass es Material- oder Herstellungsfehler aufweist. Bernzomatic behält sich das Recht vor, anstelle der Reparatur des defekten Produkts eine Ersatzlieferung vorzunehmen. Die einzige Verpflichtung von Bernzomatic und Ihr ausschließlicher Garantieanspruch im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich auf eine solche Reparatur oder einen Ersatz.

Falls Sie einen Anspruch gemäß dieser beschränkten Langzeitgarantie geltend machen möchten, wenden Sie sich bitte an einen Bernzomatic-Einzelhändler oder direkt an Bernzomatic unter der Nummer +43 7485 606-285. Ein Kundendienstmitarbeiter wird Ihnen behilflich sein. Bitte legen Sie einen Kaufbeleg vor, wenn Sie einen Anspruch geltend machen.

Bernzomatic erteilt keine weiteren Garantien bezüglich des Produkts. In keinem Fall haftet Bernzomatic für beiläufig entstandene oder Folgeschäden. Da in manchen Ländern der Ausschluss oder die Einschränkung der Haftung für Folge- oder Nebenschäden nicht zulässig ist, trifft die vorstehende Einschränkung möglicherweise nicht auf Sie zu. Diese Garantie verleiht Ihnen bestimmte Rechte, die je nach Land variieren können.



UNSERE VERPFLICHTUNG

Bernzomatic vermarktet eine komplette Produktreihe an Verbindungstechnologieprodukten, die von Profis für Profis hergestellt werden. Wir bringen mehr als 50 Jahre Technik- und Fertigungserfahrung auf dem amerikanischen Markt in jedes Produkt ein, damit Sie auf präzise konstruierte, auf Qualität getestete Produkte mit garantierter Sicherheit und Leistung vertrauen können. Unser Kundendienstteam in Österreich gewährleistet reaktionsschnellen, mehrsprachigen Verkaufs- und TechniksUPPORT.



Chilton, WI, USA
Fertigung

Mt. Orab, OH USA
Fertigung

Winston Salem, NC, USA
Fertigung

NIPO Tools



WORTHINGTON
INDUSTRIES

Worthington Cylinders GmbH
Beim Flaschenwerk 1
A-3291 Kienberg bei Gaming, Österreich | +43 7485 606-285
customerservice@wthg.at




BERNZOMATIC
SINCE 1876

EUROPE CATALOGUE
2017 | 2018

FUEL & TORCHES



HAND TORCH CYLINDER 400g PRO-MAX™

CGA-600 Connection (1" US)
Use with Pro-MAX™-Compatible Torches
 Including Bernzomatic hand torches
Flame Temperature in Air
 3,730° F / 2054.4° C, ideal for medium to heavy soldering and brazing
Faster heat transfer
 Than propane fuel
Slim, Lightweight Cylinder
 Easy to grip and maneuver
Durable Steel Construction
Product Number: 373661



PRO-MAX™ VS. PROPANE

Work is completed most efficiently with the primary flame. Pro-MAX™ fuel has more heat transfer in the primary flame than Propane.

FUEL	 PROPANE	 PRO-MAX™
FLAME TEMPERATURE IN AIR	3,600° F 1982.2° C	3,730° F 2054.4° C
PRIMARY COMBUSTION HEATING VALUE [BTU/CU.FT.]	255	433

* Temperatures are approximate

FLAME ANATOMY

SECONDARY FLAME	
INTERCONAL REGION	
PRIMARY FLAME	



ULTRA SWIRL FLAME TORCH TS8000

CGA-600 Connection (1" US)
 For 400g Pro-MAX™ and Propane Cylinders
Fuel Adjustment Knob
 Heat output control
Replaceable Tip With Ultra Swirl Flame
 Maximum targeted heat output
Cast Aluminum Construction
 For durability and longer life
Trigger Lock
 For continuous flame
Trigger Start
 Self-igniting
Piston Regulated
 For consistent performance in various conditions
Lifetime Limited Warranty

TS8000T
 TORCH ONLY
Product Number: 378179

TS8000ZKC
 TS8000 Torch
 400g Pro-MAX™ Cylinder
Product Number: 378181

TS8000CF
 TS8000 Torch
 2- 400g Pro-MAX™ Cylinders
 Carrying Case
Product Number: 379725

TS8000R
 Replacement Tip for TS8000
Product Number: 379634



SWIRL FLAME HOSE TORCH BZ8250HT

CGA-600 Connection (1" US)
 For 400g Pro-MAX™ and Propane Cylinders
Fuel Adjustment Knob
 Heat output control
Swirl Flame
 Targeted heat output
Trigger Lock
 For continuous flame
Trigger Start
 Self-igniting
Fuel Holster
 For convenient and extended use
Piston Regulated
 For consistent performance in various conditions
Extended Hose
 For durability and longer life
Lifetime Limited Warranty
Product Number: 378176



SOLDER



LEAD-FREE SOLDER 96/4 - HVAC

250g, 2mm Diameter

Lead-Free 96% Tin, 4% Silver
HVAC Solder

NSF 61 Certification

for safe use in potable water applications

Alternative to silver brazing rod

Use for joining copper or brass to copper or brass,
copper or brass to steel or stainless, steel or
stainless to steel or stainless

Melting temperature:

430° F, 221° C

Tensile strength:

14,000 psi

ASTM B-32 Sn96

Product Number: 378288



LEAD-FREE SOLDER 94/6 - HVAC

250g, 2mm Diameter

Lead-Free 94% Tin, 6% Silver
HVAC Solder

NSF 61 Certification

for safe use in potable water applications

Alternative to silver brazing rods

Use for joining copper or brass to copper or brass,
copper or brass to steel or stainless, steel or
stainless to steel or stainless

Melting temperature:

430° F, 221° C

Pasty range:

430°–535° F, 221°– 279° C

Tensile strength:

15,000 psi

ASTM B-32 Sn94

Product Number: 378284



LEAD-FREE SOLDER 97/3

250g, 2mm Diameter

NSF 61 Certification
for safe use in potable water
applications

Lead-Free Tin-Copper Solder

Melting temperature:

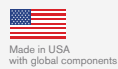
445° F, 229° C

**Melts, flows and performs better
than 95/5**

Tensile strength:

5800 psi

Product Number: 378292



LEAD-FREE SOLDER 97/3 ROSIN CORE

250g, 2mm Diameter

Lead-Free Rosin Core Solder

Use for speaker wire, motors,
appliances and general electronic
repairs

Melting temperature:

445° F, 229° C

**Not for use in plumbing or potable
water applications**

Product Number: 378296



LEADED SOLDER 60/40

250g, 2mm Diameter

60% Tin, 40% Lead Solder

For use only in non-potable water
applications

Product Number: 378300



/ BRAZING RODS

Round: 2.38mm x 508mm
Brazing Rods For Joining Copper, Brass And Bronze
Packaged In Convenient Plastic Tubes 454g & 113g
Color-Coded Caps for Easy Composition Identification



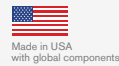
BRAZING RODS 15% SILVER

15% Silver, 5% Phosphorus,
remainder Copper
Best alloy at filling gaps
when close fit-ups cannot be made
Highest joint ductility and strength
in HVAC-R applications
Phosphorus acts as a fluxing agent
when joining copper to copper. Use brazing
flux when joining brass
Solidus Temperature:
1190°F, 643°C
Liquidus Temperature:
1475°F, 802°C
Recommended Brazing Range:
1300-1500°F, 705-815°C
Meets AWS BCuP-5
Product Number: 378248 (24 Rods) 454g
Product Number: 378245 (6 Rods) 113g



BRAZING RODS 6% SILVER

6% Silver, 7.5% Phosphorus,
remainder Copper
Similar to 15% silver phosphorus copper
with the ability to fill gaps and form fillets
without adversely affecting strength
Phosphorus acts as a fluxing agent
when joining copper to copper.
Use brazing flux when joining brass
Solidus Temperature:
1190°F, 643°C
Liquidus Temperature:
1325°F, 718°C
Recommended Brazing Range:
1275-1450°F, 690-790°C
Meets AWS BCuP-4
Product Number: 378235 (24 Rods) 454g
Product Number: 378228 (6 Rods) 113g



BRAZING RODS 5% SILVER

5% Silver, 6% Phosphorus,
remainder Copper
Similar to 15% silver phosphorus copper
with the ability to fill gaps and form fillets
without adversely affecting strength
Phosphorus acts as a fluxing agent
when joining copper to copper.
Use brazing flux when joining brass
Solidus Temperature:
1190°F, 643°C
Liquidus Temperature:
1495°F, 813°C
Recommended Brazing Range:
1325-1500°F, 720-815°C
Meets AWS BCuP-3
Product Number: 378224 (24 Rods) 454g
Product Number: 378215 (6 Rods) 113g



BRAZING RODS 0% SILVER

0% Silver, 7.25% Phosphorus,
remainder Copper
Phosphorus acts as a fluxing agent
when joining copper to copper.
Use brazing flux when joining brass
Very fluid, medium temperature
brazing alloy
Solidus Temperature:
1310°F, 710°C
Liquidus Temperature:
1460°F, 793°C
Recommended Brazing Range:
1350-1550°F, 730-845°C
Meets AWS BCuP-2
Product Number: 378190 (24 Rods) 454g
Product Number: 378186 (6 Rods) 113g



/ FLUX & ACCESSORIES



FLUX WATER SOLUBLE

NSF 61 certified
safe for potable water applications

Water soluble lead-free flux

Excellent performance
with any lead-free Solder

Meets ASTM B-813
and Copper Development Association requirements

Recommended soldering range:
200-600°F (93-315°C)

RoHS Compliant

226 g. per unit

Product Number: 378309



FLUX LIQUID SOFT SOLDERING

Good for soldering copper, brass, nickel, carbon steel, stainless steel, and other metals

Excellent across a broad range of base metals,
solders and temperatures

Aggressively removes oxide coatings
and other impurities

Use for soft soldering

Recommended soldering range:
200-650°F (93-345°C)

Conforms to IPC ANSI J-STD-004, Type INH1

RoHS compliant

118 mL per unit

Product Number: 378312



HEAT SHIED HEAT CLOTH

22.86 cm x 30.48 cm

Product Number: 378307



HEAT SHIED COLD COAT GEL SPRAY

Slows the transfer of heat
in metal while soldering, brazing or welding

Shields adjoining surfaces

from overheating, discoloration, damage or distortion

Rapidly cools hot materials

Reduces the risk of hidden fires and heat damage
when soldering or welding in compromised areas

Protects sensitive valves, gaskets, and previously soldered joints

that may be damaged during soldering or welding

Non-Toxic And 100% Biodegradable

1,000 mL

Product Number: 378314



HISTORY AND WARRANTY

OUR HISTORY



1876 - Inventor and craftsman Otto Bernz founds the Otto Bernz Co. in Newark, N.J., to sell plumbers' tools, furnaces and torches. He calls his gasoline torches the "Always Reliable," setting a standard for quality and durability that lives on today. In January 1918, the American Artisan and Hardware Record wrote: "Otto Bernz... declares that the most reliable torches are those which are not only made of the best material but which, in addition, are carefully tested before leaving the factory. The mechanism, material, design and fully tested working qualities of gasoline torches which he manufactures are said to be so uniformly excellent as to merit the name, 'Always Reliable.'"

1940s - The company relocates to Rochester, N.Y. and changes its name to BernzOmatic.

1950s - The first propane torch and fuel cylinder is developed. BernzOmatic propane-powered products include torches for DIYers, cook-stoves, lanterns and portable heaters.

1960-70s - BernzOmatic product line expansions include fire extinguishers, charcoal fire starters, heat and smoke detectors, Bernz cutters, tire inflators, refrigerators, charcoal grills, insect foggers and hand tools including wrenches, pliers, drivers, socket sets and adjustable wrenches.

1969 - Bernzomatic purchases the Birds-Eye plant in Medina, N.Y.

1982 - Bernzomatic becomes a Division of Newell Rubbermaid.

2011 - Bernzomatic is acquired by Worthington Cylinders, the leading manufacturer of hand torch cylinders, providing a single source for fuel, torches, solder and plumbing accessories.

TODAY - Otto Bernz's passion for craftsmanship and creation burns on as Bernzomatic tools empower professional tradesman, DIYers, artisans, adventurers and creatives with the tools and inspiration they need to take on new projects and redefine what they can achieve.



LIFETIME LIMITED WARRANTY

Bernzomatic warrants to the original purchaser that this product is free from defects in material and workmanship for as long as you own your TS4000, TS7000, T757, TS8000, BZ4500HS, or BZ8250. This warranty is valid for all purchases of the TS4000, TS7000, T757, TS8000, BZ4500HS, and BZ8250 on or after June 1, 2016.

This warranty does not apply to product that has been damaged as a result of improper maintenance, accident or other misuse, or which fails to operate due to normal wear and tear. This warranty is void if the product is repaired or modified in any way by anyone other than Bernzomatic.

Bernzomatic will repair the product if it proves to be defective in materials or workmanship. At the choice of Bernzomatic, a replacement product may be provided instead of repairing a defective product. The sole obligation of Bernzomatic and your exclusive remedy under this warranty are limited to such repair or replacement.

To make a claim under this Lifetime Limited Warranty, contact any Bernzomatic retailer or contact Bernzomatic directly at +43 7485 606-285. A service representative will assist you. Please provide proof of date of purchase when making a claim.

Bernzomatic makes no other warranties concerning the product. In no event shall Bernzomatic be liable for incidental or consequential damages. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

OUR COMMITMENT

Bernzomatic markets a complete line of joining technologies products made by professionals for professionals. We apply more than 50 years of American engineering and manufacturing to each product, so you can feel confident in the precisely engineered, quality-tested, safety-assured products with guaranteed performance. Our Austria-based customer service team assures locally responsive, multi-lingual support for sales and technical inquiries.



Chilton, WI, USA
Manufacturing

Mt. Orab, OH USA
Manufacturing

Winston Salem, NC, USA
Manufacturing

NIPO Slovakia



Worthington Cylinders GmbH
Beim Flaschenwerk 1
A-3291 Kienberg bei Gaming, Austria | +43 7485 606-285
customerservice@wthg.at



JOINING TECHNOLOGIES PRODUKTKATALOG



DIE WORTHINGTON-BRENNER DER 90-SERIE

- Swirl Flamme-Spitze mit Quadrostaking™- und Kapton®-beschichtetem Zündkabel für längere Haltbarkeit
- Piezozündung-getestet, übertrifft den Branchenstandard um mehr als das Zweifache
- Langlebiges Gussaluminiumdesign
- Massivmessing-Regler für effiziente Brennstoffregulierung
- Für umgekehrte Verwendung konstruiert

Flammenprofile



SWIRL



ULTRA SWIRL



BRENNER MIT SCHLAUCH



WEBBED



Swirl-Flamme – LT90

Ausgezeichnete Vielseitigkeit und Präzision

- Auslöserstart-Zündung
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363284



PRO-MAX™



PROPAN



Swirl mit verstellbarer Flamme – LT91

Leicht einzustellende Flamme

- Auslöserstart-Zündung
- Verstellbare Flammenregulierung
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363285



PRO-MAX™



PROPAN



Swirl mit verstellbarer Flamme – LT92

Für maximale Heizleistung

- Auslöserstart-Zündung
- Verstellbare Flammenregulierung
- Ebenso erhältlich: LT92 Kofferset (nächste Seite)
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363286



PRO-MAX™ PROPAN



Selbstzündender, um 360 Grad schwenkbarer Brenner – LS20

Ermöglicht Zugang zu engen Stellen

- Um 360 Grad schwenkbar, für bessere Zugänglichkeit
- Optimierte Swirl-Flamme sorgt für heiße, effiziente Hitze
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363287



PRO-MAX™ PROPAN



LT90/91T
369092

LT92T
369088

LS20T
369090

Handbrenner-Ersatzspitzen

Ersatzspitzen für Worthington™ Handbrenner

MODELLE	WOR-PRODUKTNR.	ERSATZ-BRENNSPITZEN-BAUGRUPPE	KUPFERROHR-GRÖSSE MIT PROPAN		KUPFERROHR-GRÖSSE MIT PRO-MAX™	
			WEICHLÖT MM.	HARTLÖTEN MM.	WEICHLÖT MM.	HARTLÖTEN MM.
LT90	363284	369092	3–50	2–19	3–75	2–25
LT91	363285	369092	3–50	2–19	3–75	2–25
LT92	363286	369088	19–75	6–25	19–100	6–45
LS20	363287	369090	6–75	6–25	6–85	6–45



LT92 Kofferset – WLT92CF

Enthält LT92 Handbrenner

- Enthält 2-14,1 oz Pro-MAX™ Zylinder
- Haltbares, langlebiges Kunststoffdesign
- Passt für jedes Worthington Gussaluminium-Handbrennermodell
- Extra-Stauraum für Lot und Zubehör
- WOR-Produktnummer: 372566



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	INKL. HANDBRENNER
372566	Handbrenner, Koffer, Pro-MAX™ Zylinder	LT92



Einfacher Brenner – LT2301

Mehrzweckfunktion mit integrierter Zündvorrichtung

- Vielseitige Webbed-Flamme
- Auslöserstart-Zündung
- Abgewinkeltes Edelstahlbrennrohr
- Verstellbare Flammenregulierung
- WOR-Produktnummer: 363289





Brenner mit Schlauch – LT8250

Für einfachen Zugriff und Mobilität

- Optimierte Swirl-Flamme sorgt für heiße, effiziente Hitze
- Ein-/Aus-Sofortauslöser für leichtes Zünden und Arretierknopf für Dauernutzung
- Druckreguliertes Edelstahl-Brennrohr für kontinuierliche Leistung in geneigter oder Kehrlage
- Verstellbare Flammenregulierung
- Brennstoffholster zum praktischen und leichten Tragen des Brennstoffzylinders bei längerer Anwendung des Brenners
- WOR-Produktnummer: 363288



Pro-MAX™ Brennstoff

- Ideal für mittelschwere bis schwere Weich- und Hartlötarbeiten
- 1982,2 °C Flammentemperatur in Luft
- WOR-Produktnummer: 373499



HVAC BLEIFREIES LOT



96/4 Bleifrei

- Bleifrei 96 %, Zinn 4 % Silber HVAC Lot
- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Alternative zu Silberlötstäben
- Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl
- Schmelztemperatur: 221 °C
- Zugfestigkeit: 14.000 psi
- ASTM B-32 Sn96
- WOR-Produktnummer: 370550



WOR- PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370550	96/4 HVAC Drahtspule	250	2	20



94/6 Bleifrei

- Bleifrei 94 %, Zinn 6 % Silber HVAC Lot
- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Alternative zu Silberlötstäben
- Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl
- Schmelztemperatur: 221 °C
- Zähflüssigkeitsbereich: 221–279 °C
- Zugfestigkeit: 15.000 psi
- ASTM B-32 Sn94
- WOR-Produktnummer: 370564



WOR- PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370564	94/6 HVAC Drahtspule	250	2	20

BLEIFREIES LOT

Zur Verwendung in der Sanitärtechnik und im Trinkwasserbereich



97/3 Bleifrei

- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Bleifreies Zinn-Kupfer-Lot
- Schmelztemperatur: 229 °C
- Bessere Schmelz-, Fließ- und Arbeitsleistung als 95/5
- Zugfestigkeit: 5800 psi
- WOR-Produktnummer: 370554



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370554	97/3 Drahtspule	250	2	20

BLEIHALTIGES LOT

Nur zur Verwendung im Nicht-Trinkwasserbereich



60/40 Bleihaltig

- 60 % Zinn, 40 % bleihaltiges Lot
- WOR-Produktnummer: 370543

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370543	60/40 Drahtspule	250	2	20

SPEZIELLES BLEIFREIES LOT



Bleifrei mit Kolophoniumharzkern

- Bleifreies Kolophoniumharzkern-Lot
- Zur Verwendung in Lautsprecherkabeln, Motoren, Elektrogeräten und allgemeinen Reparaturen im elektronischen Bereich
- Schmelztemperatur: 229 °C
- Nicht zur Verwendung in der Sanitärtechnik oder im Trinkwasserbereich
- WOR-Produktnummer: 370559

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370559	Kolophoniumharzkern-Drahtspule	250	2	20

LÖTSTÄBE

- Rund: 2,38 mm x 508 mm
- Lötstäbe zur Verbindung von Kupfer, Messung und Bronze
- Praktische Verpackung in Kunststofftuben 454 g u. 113 g
- Farbkodierte Deckel zur leichten Identifizierung der Zusammensetzung



15 % Silberlötstäbe

- 15 % Silber, 5 % Phosphor, Rest Kupfer
- Beste Metalllegierung zum Füllen von Lücken wenn keine engen Passungen möglich sind
- Höchste Verbindungsduktilität und Festigkeit bei HVAC-R-Anwendungen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 802 °C
- Empfohlener Lötbereich: 705-815 °C
- Erfüllt AWS BCuP-5
- WOR-Produktnummer: 364180 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364176 (12 x 6)



6 % Silberlötstäbe

- 6 % Silber, 7,5 % Phosphor, Rest Kupfer
- Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor-Kupfer mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und Überbrückungen zu formen, ohne die Festigkeit negativ zu beeinträchtigen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 718 °C
- Empfohlener Lötbereich: 690-790 °C
- Erfüllt AWS BCuP-4
- WOR-Produktnummer: 364181 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364177 (12 x 6)

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364180	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stabköhrchen
364176	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stabköhrchen

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364181	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stabköhrchen
364177	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stabköhrchen



5 % Silberlötstäbe

- 5 % Silber, 6 % Phosphor, Rest Kupfer
- Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und Überbrückungen zu formen, ohne die Festigkeit negativ zu beeinträchtigen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 813 °C
- Empfohlener Lötbereich: 720-815 °C
- Erfüllt AWS BCuP-3
- WOR-Produktnummer: 364182 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364178 (12 x 6)

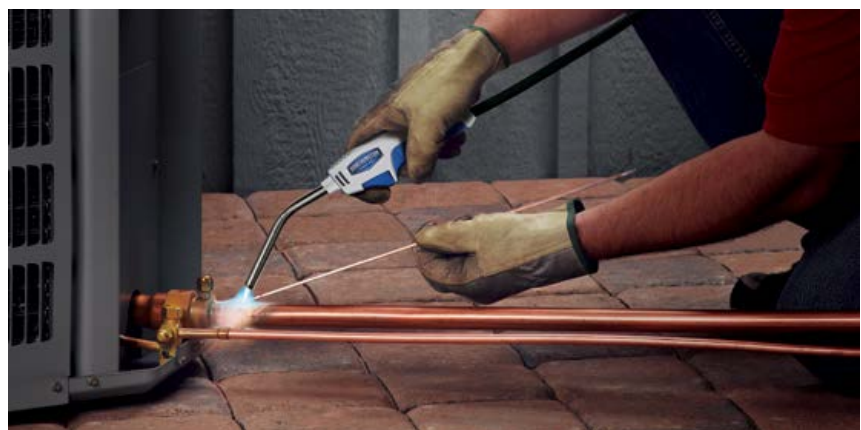


0 % Silberlötstäbe

- 0 % Silber, 7,25 % Phosphor, Rest Kupfer
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Sehr flüssig, Lötlegierung für mittlere Temperaturen
- Solidustemperatur: 710 °C
- Liquidustemperatur: 793 °C
- Empfohlener Lötbereich: 730-845 °C
- Erfüllt AWS BCuP-2
- WOR-Produktnummer: 364183 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364179 (12 x 6)

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364182	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stab Röhrchen
364178	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stab Röhrchen

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364183	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stab Röhrchen
364179	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stab Röhrchen



LÖTFLUSSMITTEL

Unterstützt das Entfernen von Oxiden und Verunreinigungen und unterstützt den Transfer in die Verbindungsstellen, um die Haftung der Legierung am Rohr zu verbessern



Wasserlösliches Lötflussmittel

- Gemäß NSF 61-Zertifizierung sicher für Trinkwasseranwendungen
- Wasserlösliches, bleifreies Flussmittel
- Ausgezeichnete Leistung mit jedem beliebigen bleifreien Lot
- Chargennummerierung gewährleistet vollständige Rückverfolgbarkeit
- Erfüllt ASTM B-813 und die Anforderungen der Copper Development Association
- Empfohlener Lötbereich: 93-315 °C
- RoHS-konform
- 226 g je Packung
- **WOR-Produktnummer: 364173**

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	PACKUNG
		G.	STCK.
364173	Wasserlösliches Lötflussmittel	226	12



Allzweck-Flüssig-Weichlötflussmittel

- Geeignet zum Löten von Kupfer, Messing, Nickel, Kohlenstoffstahl und anderen Metallen
- Ausgezeichnet für verschiedene Basismetalle, Lote und Temperaturen
- Beseitigt sämtliche Oxidbeschichtungen und andere Verunreinigungen
- Zur Verwendung beim Weichlöten
- Empfohlener Lötbereich: 93-345 °C
- Erfüllt die Anforderungen nach IPC ANSI J-STD-004, Typ INH1
- RoHS-konform
- 118 ml je Einheit
- **WOR-Produktnummer: 364174**

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	PACKUNG
		ML.	STCK.
364174	Allzweck-Flüssig-Weichlötflussmittel	118	6

SCHLEIFMITTEL



Sandtuch

- Flexible Gewebetuchunterlage
- Wasserbeständige Harzbeschichtung
- Langlebige Leistung
- 120 Körnung
- 4,572 m
- WOR-Produktnummer: 364184

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	LÄNGE		PACKUNG	
		M.	STCK.		
364184	Sandtuch	4.6	12		



Brennerhitze-Schutztuch

- 22,86 cm x 30,48 cm
- WOR-Produktnummer: 364186

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	LÄNGE		PACKUNG	
		CM.	STCK.		
364186	Brennerhitze-Schutztuch	22.86 x 30.48	22		

ZUBEHÖR



Kaltbeschichtung

- Verlangsamt die Wärmeübertragung in Metall beim Löten, Hartlöten oder Schweißen
- Schützt angrenzende Flächen vor Überhitzung, Verfärbung, Beschädigung oder Verformung
- Schnelle Abkühlung heißer Oberflächen
- Reduziert das Risiko versteckter Brände und Hitzeschäden beim Löten oder Schweißen in gefährdeten Bereichen
- Schützt empfindliche Ventile, Dichtungen und zuvor gelötete Verbindungen, die beim Löten oder Schweißen beschädigt werden könnten
- Nicht giftig, zu 100 % biologisch abbaubar
- 1.000 ml
- WOR-Produktnummer: 364185

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT		PACKUNG	
		ML.	STCK.		
364185	Kaltbeschichtung-Hitzeschild-Gelspray	1.000	6		